



Réemploi dans le BTP

Du bâtiment à l'urbanisme,
comment agir ?



Cycle de webinaires

#2 Coûts et modèle économique du réemploi des matériaux

↘ Jeudi 24 septembre de 9h à 10h

BAT.Y.LAB





BIENVENUE !



Les micros sont coupés.
Vous pouvez poser des questions



ou partager des réactions



Réagir



Le webinaire est enregistré.



A vous de voir si vous souhaitez allumer ou éteindre votre caméra !



Présentation, replay et FAQ seront disponibles sur notre page dédiée (J+7 à J+12)
<https://www.ess-bretagne.org/le-reemploi-des-materiaux-cycle-de-webinaires-et-de-visites>

Retrouvez-y déjà les ressources du premier opus !



CYCLE RÉEMPLOI DES MATÉRIAUX DU BTP

Webinaire Session # 2 « Coûts et modèle économique du réemploi des matériaux »

Sarah GUY, Chargée de mission Economie Circulaire – [Cress Bretagne](#)

Eva GUILLEMOT, Chargée de mission Economie circulaire – [Batylab](#)



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

BATYLAB

L'économie sociale et solidaire (ESS)

- Est présente dans tous les secteurs d'activité, sous statuts d'associations, de mutuelles, de coopératives, de fondations ou d'entreprises commerciales de l'ESS (dont agrément ESUS).
- Répond à trois principes :

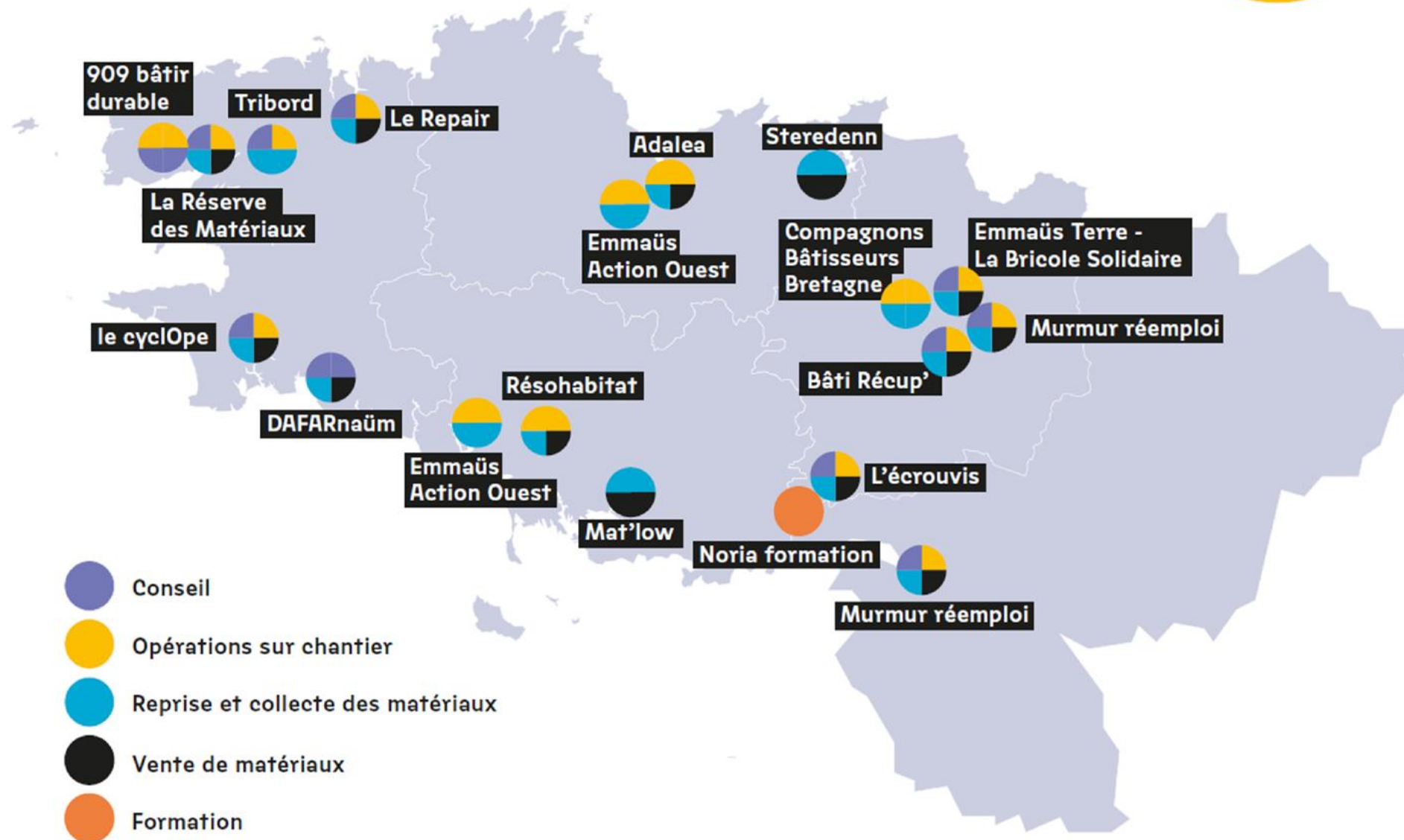


- Les structures de l'Insertion par l'Activité Économique font aussi partie de l'ESS : ateliers, chantier d'insertion et entreprises d'insertion notamment.

L'ESS en Bretagne, c'est

- 1 emploi sur 7
- Environ 170 000 salarié·e·s
- Environ 12 500 établissements

Structures ESS du réemploi des matériaux du bâtiment



ANNUAIRE

des structures
d'Économie Sociale et Solidaire
du **RÉEMPLOI** des **MATÉRIAUX** du bâtiment
en Bretagne



Structures de l'ESS du
domaine de la valorisation
des matériaux du bâti
(réemploi essentiellement)

Animé par la Cress
Bretagne depuis début
2021

QUI SOMMES-NOUS ?

Le réseau des bâtisseurs durables

210
adhérents

- **Batylab** est le **réseau des acteurs du bâtiment durable en Bretagne**.
- Il s'adresse à l'ensemble des **professionnels de la filière construction et rénovation**.
- C'est un **lieu d'échanges et de partage** qui permet de progresser ensemble vers un bâtiment plus performant.



6
champs
d'actions

NOS MISSIONS

Au quotidien

RENCONTRES

Favoriser les échanges

- Webinaires
- Journées Techniques
- Visites d'opérations
- RDV R&D
- Groupes de travail

RESSOURCES

Accompagner la montée en compétences

- Retours d'Expérience
- Dossiers Thématiques
- Prescription des éco-matériaux
- Veille technique & réglementaire
- Annuaire de professionnels



COMMUNICATION

Valoriser les acteurs et partager les actualités

- Annuaire des adhérents
- Agenda en ligne
- Réseaux sociaux
- Lettre d'information mensuelle

CO-LAB

Collaborer entre réseaux



- Massification de la rénovation en Bretagne
- Réseau PassivHaus Bretagne
- Le OFF – Oser Faire Frugal
- Réseau Bâtiment Durable

ACCOMPAGNEMENT

Faciliter les transitions de la filière bâtiment



- Démarche Bâtiments Durables Bretagne
- Parcours thématiques

ATTRACTIVITÉ

Faire connaître les métiers du bâtiment durable



- Dispositif de découvertes métiers à destination des jeunes
- Annuaire des formations en Bretagne

CYCLE DE WEBINAIRES

Session #1

Le B.A.BA du réemploi des matériaux
18 juin 2026 · 9h à 10h

Session #2

Le coût et le modèle économique du
réemploi des matériaux
24 septembre 2026 · 9h à 10h

Session #3

L'assurabilité des matériaux
de réemploi
17 décembre 2026 · 9h à 10h

Session #4

La prescription de matériaux de réemploi
18 mars 2027 · 9h à 10h



Visites de chantier

VISITE #1 – opération de dépose d'un bâtiment tertiaire

Vendredi 17 avril 2026 de 11h à 12h à Rennes (35)

Cette visite a permis de découvrir la dépose sélective de la déconstruction de l'ancien bâtiment du GREF Bretagne précédant la construction de logements neufs par le [Groupe Giboire](#).

VISITE #2 – La Dépose préservante sur le chantier de l'hôpital de Morlaix

Mardi 19 mai 2026 de 14h30 à 16h à Morlaix (29)

Venez découvrir les techniques de dépose préservante et la déconstruction totale d'un bâtiment modulaire de 400m² de l'hôpital de Morlaix avant son remplacement par une nouvelle aile du bâtiment principal.

Un événement organisé par [Batylab](#) et la [CRESS Bretagne](#), avec [Le Repair](#) et le [Centre Hospitalier des Pays de Morlaix](#).



CYCLE RÉEMPLOI DES MATÉRIAUX DU BTP

Et vous ?

1) Origine géographique

 ***Si vous venez de Bretagne***

 ***Si vous venez du Grand Ouest (hors Bretagne)***

 ***Si vous venez de plus loin encore !***

2) Votre expérience du réemploi des matériaux :

 ***C'est une idée / J'y réfléchis***

 ***Je l'ai déjà testé***

 ***C'est mon quotidien***



BIENVENUE !



Les micros sont coupés.
Vous pouvez poser des questions



ou partager des réactions



Réagir



Le webinaire est enregistré.



A vous de voir si vous souhaitez allumer ou éteindre votre caméra !



Présentation, replay et FAQ seront disponibles sur notre page dédiée (J+7 à J+12)
<https://www.ess-bretagne.org/le-reemploi-des-materiaux-cycle-de-webinaires-et-de-visites>

Retrouvez-y déjà les ressources du premier opus !



CYCLE RÉEMPLOI DES MATÉRIAUX DU BTP

Webinaire Session # 2 « Coûts et modèle économique du réemploi des matériaux »

Hugo BONNET, Président – [Cycle Up](#)

Patrick BERNARD, Co-directeur – [Synethic](#)

cycle up

L'ÉQUATION ÉCONOMIQUE DU RÉEMPLOI 2023 → 2026

ifpeb cycle up

a4mt ACTION POUR
LA TRANSFORMATION
DES MARCHÉS

Ae ALLIANCE
économie



COMPRENDRE L'ÉQUATION ÉCONOMIQUE DU RÉEMPLOI

2023

1. Comment **chiffrer** le réemploi ?
2. Comprendre les **différences de prix** entre neuf et réemploi
3. Comprendre **le jeu d'acteurs** et qui paye quoi
4. Cartographier les **dispositifs** actuels de **soutien** et leur efficacité
5. Identifier des **leviers pour accélérer** la pratique du réemploi

2026

1. Bilan de l'étude VI → quelles **évolutions en termes de prix** depuis 2023 ?
2. Comment les **différents niveaux de maturités des filières** de réemploi influent sur le prix ?
3. Engager les MOA vers la **massification et la systématisation**
4. Réactualiser **les messages clés** de l'étude VI

QUELS FLUX ?

2023

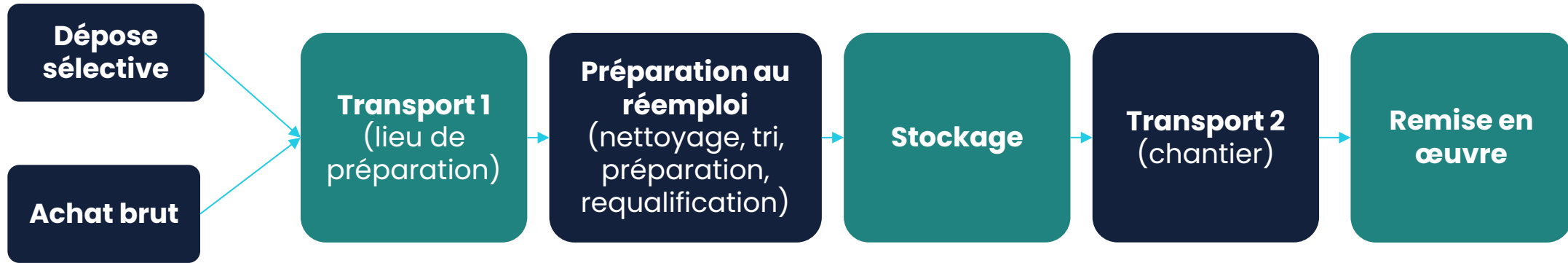
- Ardoises
- BAES
- Bardage pierre naturelle ou assimilé
- Briques pleines
- Charpentes en bois, ossatures en bois
- Charpentes métalliques, ossatures métalliques
- Chemins de câble
- Cloison amovible vitrée
- Cuvette WC
- Dalle gravillonnée
- Garde-corps métallique
- Lavabo
- Moquette
- Parquet massif
- Plafonds suspendus
- Planchers surélevés
- Portes intérieures (sans contrainte feu ou acoustique)
- Radiateurs à eau fonte/acier
- Réglette
- Robinetterie sanitaire / Mitigeurs
- Tuiles

2026

2 nouveaux flux ajoutés en 2026 :

- **Gravillon**
- **Pavé pierre**

LA MÉTHODE – SCÉNARIO RÉEMPLOI (2023)



Les scénarios comparés

- 2 scénarios réemploi (« flux direct » et « flux indirect »)
- Prix « vus d'un maître d'ouvrage »
- €/Unité fonctionnelle

LES HYPOTHÈSES – SCÉNARIO RÉEMPLOI (2023)

Hypothèses générales

- Moyennes/médianes statistiques calculées en excluant les valeurs extrêmes
- Indice de confiance (1 à 3) donné pour chaque flux
- Utilisation d'une quantité de « lot homogène » sur laquelle s'effectue la requalification
- Coût de la pose neuf = coût de la pose réemploi

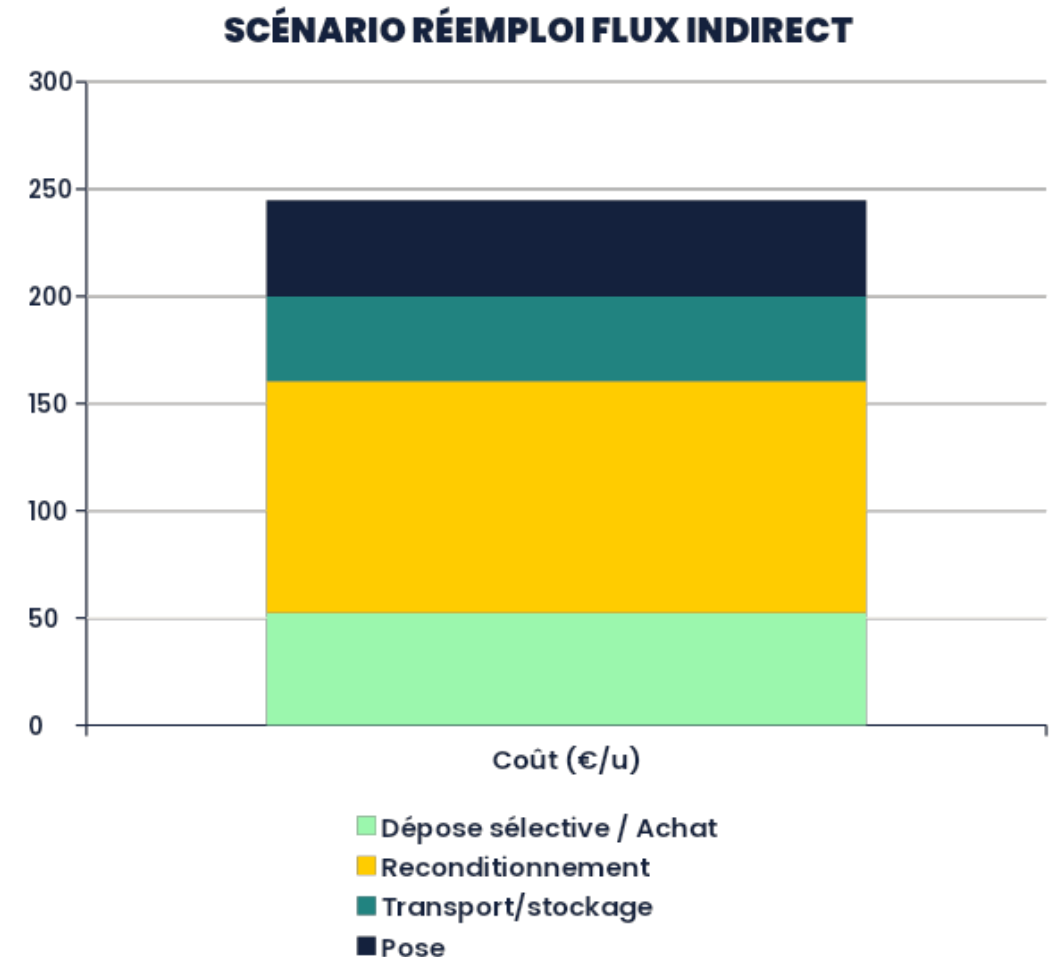
Données d'entrée	Hypothèses
Dépose sélective	Capitalisation de plus de 60 prix de dépose sélective issus de documents de chiffrage d'entreprises sur environ 3 ans
Achat réemploi	Prix d'achat médian sur cycle-up.fr (ventes effectuées depuis mars 2018)
Transport	Raisonnement sur une quantité de matériaux par unité de conditionnement. Distance moyenne parcourue par le matériau de 112 km. Hypothèse transport optimisé (camion plein)
Reconditionnement (nettoyage, tri, préparation, requalification)	Raisonnement sur une quantité « lot homogène » pour la requalification. Capitalisation de prix de nettoyage, tri et préparation issus de documents de chiffrage d'entreprises/prestataires consultés pour des protocoles de requalification sur une durée d'environ 3 ans. Compléments spécialistes/entrepôts Cycle Up
Stockage	REX sur les matériaux transitant par l'entrepôt Cycle Up depuis 3 ans – Durée 6 mois / Prix moyen IDF : 13€/m²/mois
Garantie	5% prix achat réemploi sur Cycle-up.fr
Pose	Pose réemploi = pose neuf

LES HYPOTHÈSES – SCÉNARIO RÉEMPLOI (2026)

Poste	Données d'entrée V2 (2026)
Dépose sélective / Conditionnement / Coltinage	Idem. Offres analysées depuis septembre 2023 pour comparaison + Données Booster + Données Valobat
Achat brut	Prix de vente moyens des matériaux vendus sur catalogues sur projets Cycle Up depuis septembre 2023 + Base de données de prix + Cyneo / Skop / BTP match / Akibo gisement / Raedificare
Transport 1 et 2	Idem
Nettoyage / Tri / préparation (entreprise de travaux)	Idem – depuis septembre 2023 pour comparaison. Booster, Valobat. Si prix inclut la pose → utiliser grille Alliance
Requalification : si tests et essais pour évaluer les performances	Idem : devis collectés depuis septembre 2023 pour comparaison + Valobat
Garantie	Idem
Stockage 1 (en Ile-de-France)	Idem (pas d'évolution constatée sur les prix)
Achat neuf famille 1, 2, 3	Prix issus de retour d'appel d'offre (en IDF) sur un an avec application d'une moyenne sur les prix excluant les valeurs aberrantes. Application du pourcentage de répartition sur les prix unitaires pour la part du coût d'achat.
Transport 3	Coefficient de 2% du prix unitaire (achat neuf, pose et transport) suivant nos propres consultations des fabricants : Plafonds suspendus et Moquette. Suivant les retours d'expérience : hypothèses de 1% à 6% du prix unitaire selon la facilité de conditionnement, la quantité par camion et le rapport poids/volume à transporter.
Pose	Pose réemploi = pose neuf. Prix issus de retour d'appel d'offre (en IDF) sur les deux dernières années avec application d'une moyenne sur les prix excluant les valeurs aberrantes. Application du pourcentage de répartition sur les prix unitaires pour la part du coût de pose.

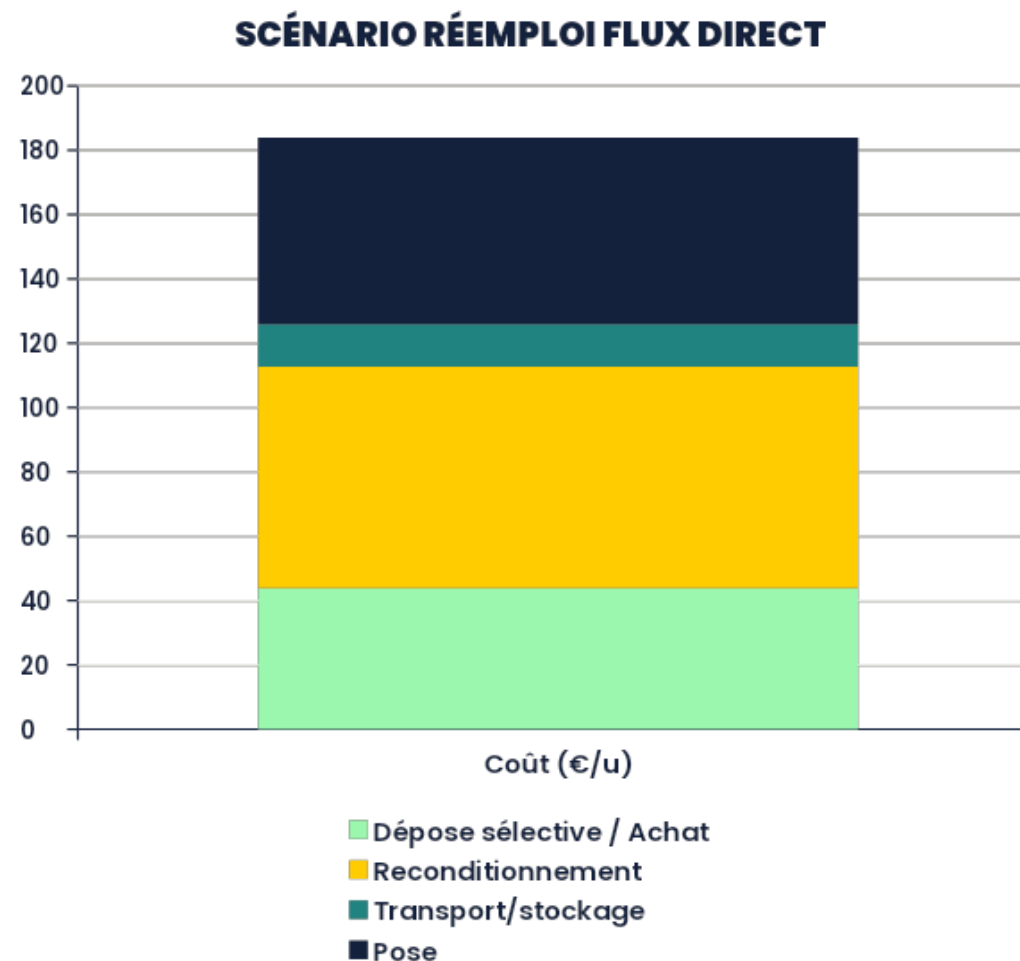
EXEMPLE DU CHIFFRAGE D'UN WC CÉRAMIQUE (SANS BÂTI SUPPORT) – FLUX RÉEMPLOI INDIRECT

- Achat brut : 23 commandes pour 244 unités vendues sur Cycle-up.fr depuis 2018
- Prix achat médian **50€/unité**. Lot homogène = 10,6 unités/commande
- Garantie produit = $5\% \times 50\text{€} = 2,5\text{€/unité}$
- Nettoyage/prix/préparation : **108€/unité**
- Requalification : **0€**
- Transport : **Unité conditionnement** = 4 unité/palette. 2 transports dans un camion plein de 8 palettes (coût total 290€) : **20€/unité**
- Stockage : 78€/m² sur 6 mois. 4 unités/palette soit **19,5€/unité**.
- Pose : **45€/unité**



EXEMPLE DU CHIFFRAGE D'UNE BRIQUE PLEINE – FLUX RÉEMPLOI DIRECT

- Dépose sélective/conditionnement/stockage : **41,03€/m²**
- Garantie produit = **2,75€**
- Nettoyage/prix/préparation : **60,8€/m²**
- Requalification : **8,1€/m²**. Lot homogène = 1000m²
- Transport : **6,7€/m²**
- Stockage : **6,5€/m²** sur 6 mois
- Pose : **58€/m²**



LA MÉTHODE – SCÉNARIO NEUF (2023)

1 – Réemploi (flux direct)	2 – Réemploi (flux indirect)	3, 4, 5 – Neuf
Dépose sélective / Conditionnement / Coltinage	Achat réemploi	/
Transport 1 (chantier dépose → lieu reconditionnement)		
Nettoyage / Tri / préparation		
Requalification		
Garantie		
/		Achat neuf
Stockage 1		
Transport 2 (lieu reconditionnement → chantier pose)		Transport 3 (fabricant → chantier pose)
Pose		Pose

Les 5 scénarios comparés

- 2 scénarios réemploi (« flux direct » et « flux indirect »)
- 3 scénarios neufs (bas, milieu et haut de gamme)
- **Prix « vus d’un maître d’ouvrage »** (par exemple vu d’un promoteur)

EXEMPLE DU CHIFFRAGE D'UN WC CÉRAMIQUE (SANS BÂTI SUPPORT) – FLUX NEUF

Descriptif Général : WC suspendu à fond creux

Mode d'estimation : Cuvette seule, sans bâti support

Entrée de Gamme	Milieu de Gamme	Haut de Gamme
Marque : GEBERIT Gamme : Bastia	Marque : DURAVIT Gamme : STARCK 3 Réf. : 222709	Marque : DURAVIT Gamme : STARCK 3 Modèle PMR Réf. : 220309



EXEMPLE DU CHIFFRAGE D'UNE BRIQUE PLEINE – FLUX NEUF

Descriptif Général : briques autoportantes

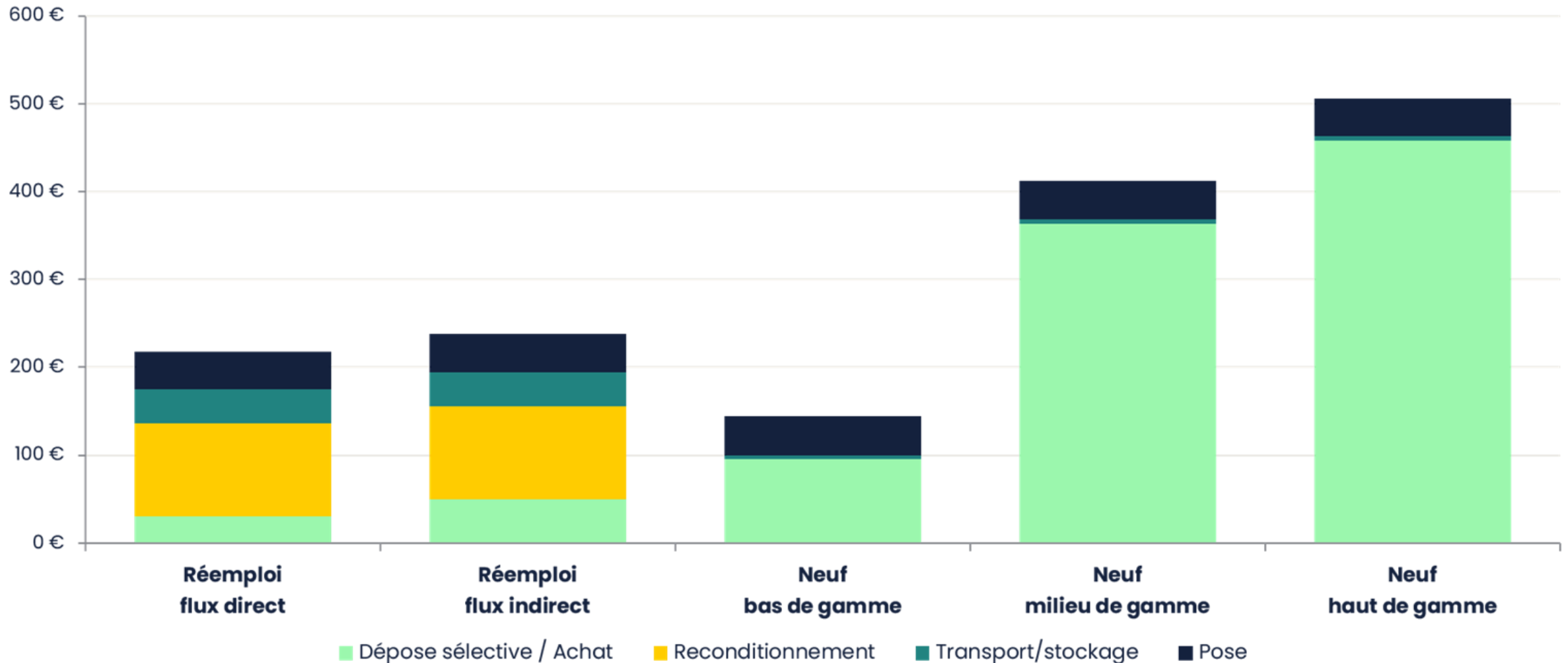
Mode d'estimation : au m²

Entrée de Gamme	Milieu de Gamme	Haut de Gamme
Briques provenant d'une briqueterie industrielle	Briques pleines ordinaires Dimensions : 60x110x220	Briques moulées main de la gamme TERCA chez WIENERBERGER



EXEMPLE DU CHIFFRAGE D'UNE CUVETTE WC – COMPARAISON DES SCÉNARIOS

COÛT MOYEN PAR SCÉNARIO (€ / UNITÉ FONCTIONNELLE)



MESSAGE 1 – LE RÉEMPLOI COÛTE EN MOYENNE LE MÊME PRIX QUE LE NEUF

La première motivation de passage à l'action reste souvent l'impact environnemental (GES évitées).

-5%

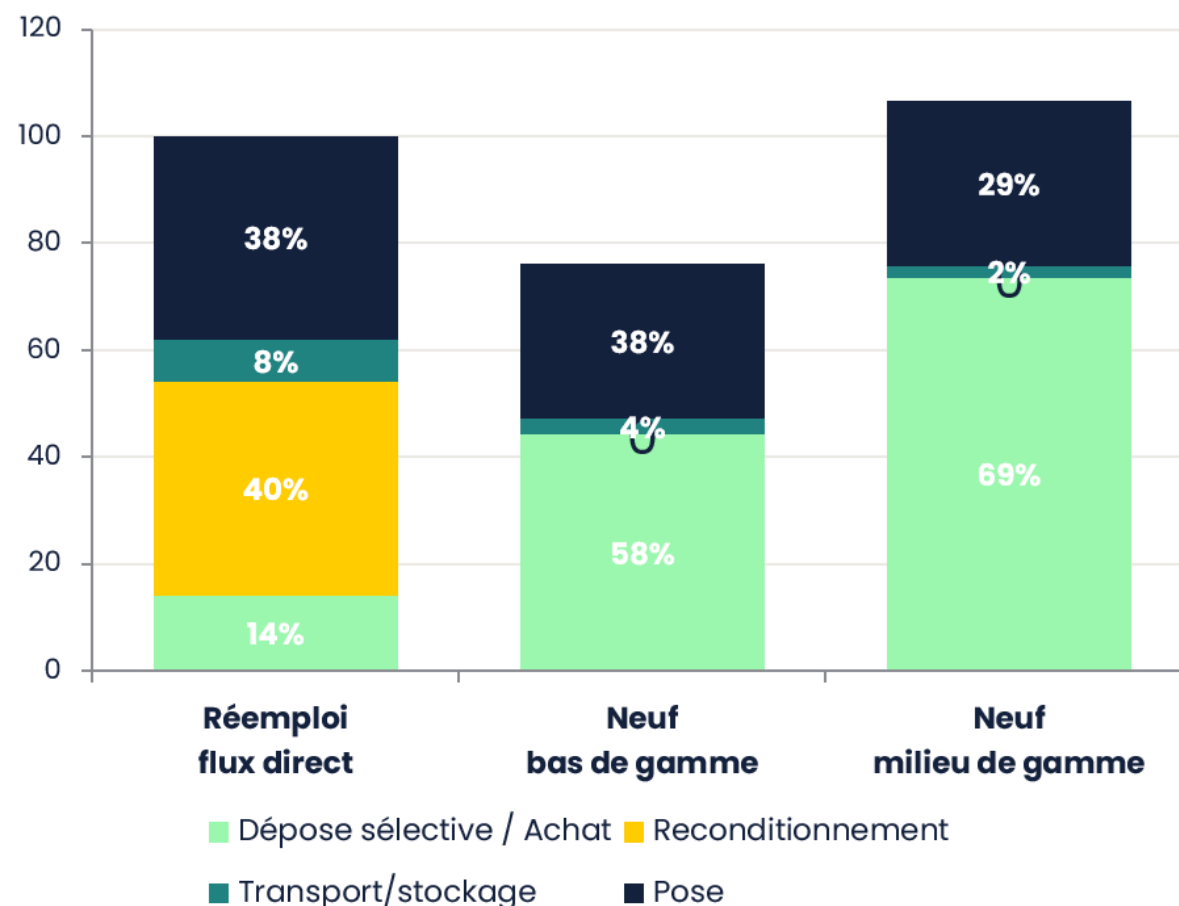
c'est l'écart de coût moyen quand le réemploi est pratiqué sur les 21 familles de matériaux, en substitution de produits neufs bas ou moyen de gamme.

Un écart trop faible pour couvrir les surcoûts d'étude (ex. mission AMO réemploi).

Règle des 60 %

- **≈ 60 % du coût du neuf** exposé à la volatilité du coût des matières premières
- **≈ 60 % du coût du réemploi** lié à la main d'œuvre

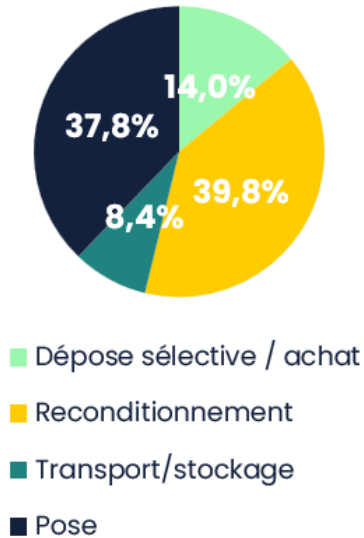
% COÛT PAR POSTE



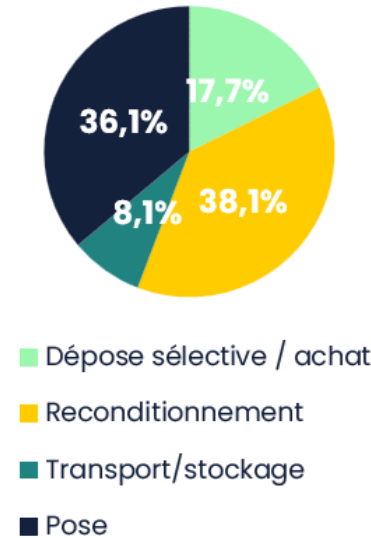
MESSAGE 2 – 40% DU COÛT DU RÉEMPLOI EST LIÉ AU RECONDITIONNEMENT

Décomposition détaillée du coût – moyenne des 21 familles étudiées

Réemploi direct



Réemploi indirect



Leviers de baisse des coûts

Dépose sélective / achat

- Formation MOA / AMO / entreprises de dépose
- Favoriser l'éco-conception

Reconditionnement

- Industrialisation des process

Transport / stockage

- Anticipation de la demande
- Intégration de compétences logistiques
- Mise à disposition d'espaces de stockage

Remarque : *reconditionnement = préparation + requalification*

MESSAGE 3 – LA MAÎTRISE DES COÛTS DE TRANSPORT / STOCKAGE EST UN FACTEUR CLÉ

L'anticipation de la demande est le principal levier.

L'anticipation de la demande permet de maîtriser les besoins de stockage.

Conditions idéales

- 6 mois maximum de stockage
- Réunir 3 conditions : **distance maîtrisée** (REX : 110 km en moyenne) + « **camion plein** » + **accessibilité**

Recommandation pour le transport

- **Les € sont un meilleur indicateur décisionnel que le carbone !**

Levier de baisse des coûts

Transport / stockage

- Anticipation de la demande
- Intégration de compétences logistiques
- Mise à disposition d'espaces de stockage / maillage territorial

MESSAGE 4 – LE RÉEMPLOI IMPLIQUE UN NOUVEAU PROCESS D'ACHAT POUR LES MOA

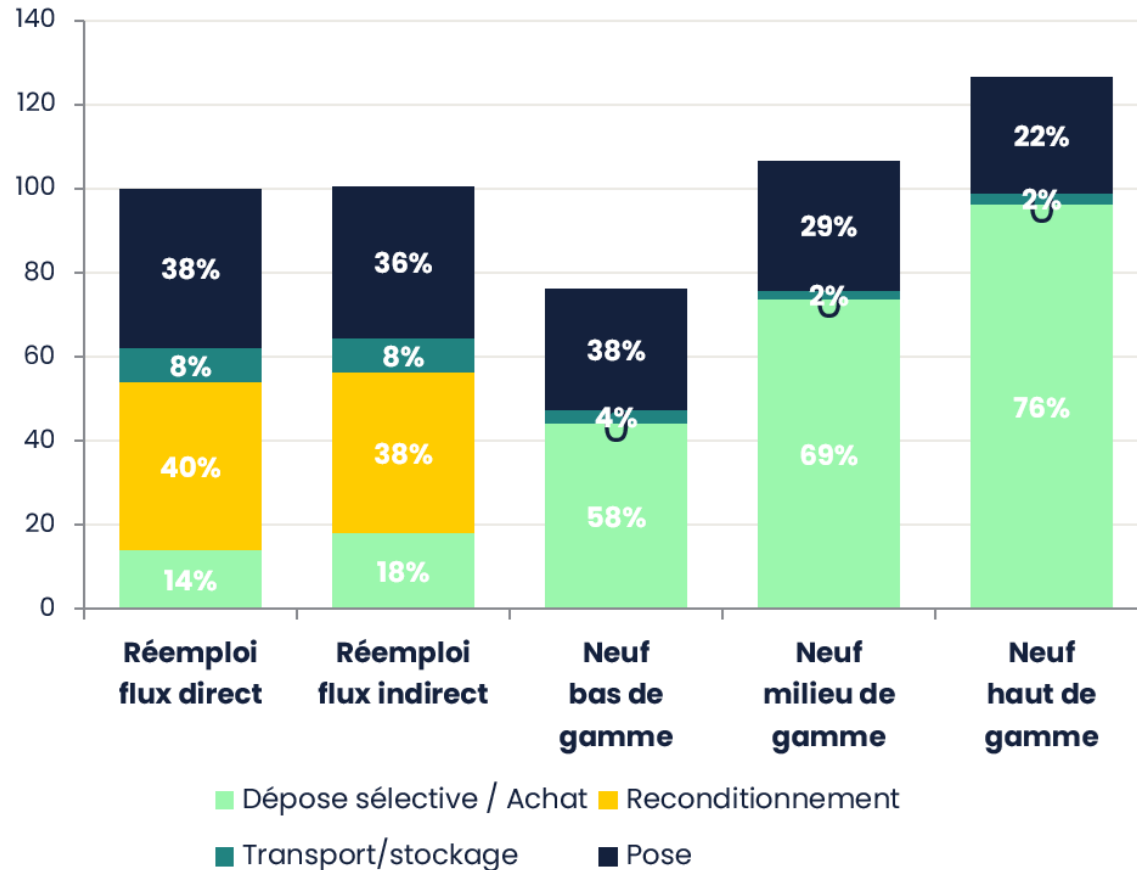
De nouveaux flux financiers essentiels sont à intégrer à l'opération :

- Intégration d'un AMO/BET réemploi : diagnostic PEMD/ressources, études, requalification
- Achat de matériaux bruts ou reconditionnés
- Stockage
- Transports
- Reconditionnement (préparation + requalification) si besoin

Ces étapes s'inscrivent dans le planning de l'opération : la perte de temps potentielle est surtout liée à l'apprentissage des équipes projet « novices ».

MESSAGE 5 – DEUX PARAMÈTRES INFLUENCENT L'ÉCART DE COÛT NEUF / RÉEMPLOI

Moyenne pour les 21 flux



La gamme du produit

Le prix du réemploi étant quasi insensible au coût d'achat, l'écart de coût est très significatif lorsque la gamme du produit neuf substitué est qualitative. Plus le coût des matières premières s'envole, plus le réemploi devient intéressant.

Le coût de reconditionnement (préparation + requalification)

Il pèse 40 % du coût du réemploi. Quatre recommandations pour le maîtriser :

- S'assurer de la traçabilité des matériaux
- Anticiper au maximum les tests et essais
- Intégrer le réemploi dans le planning
- Maîtriser les rôles et responsabilités

Nota : d'autres paramètres influencent le prix mais ne sont pas pris en compte dans cette étude : localité, taille du chantier, type de travaux (démolition, réhabilitation lourde, construction neuve). Nous considérons qu'ils impactent autant le prix du neuf que celui du réemploi ; l'étude vise avant tout à révéler des ordres de grandeur et le différentiel entre neuf et réemploi.

LE RÉEMPLOI A BESOIN D'ÊTRE SOUTENU (1/2)

1. « **Rénover** » la RT globale : imposer le diagnostic ressources et un objectif de conservation/réemploi selon le potentiel des matériaux en place
2. **Faire évoluer la RE2020** :
 - Le réemploi est pris à zéro et n'est pas saisi dans les ACV : nous recommandons d'imposer la saisie des matériaux réemployés, pour bénéficier du retour d'expérience et observer les pratiques du marché
 - Imposer un % de réemploi pour le seuil 2031 (Ic construction), compatible avec les objectifs de réemploi des éco-organismes (5 % en 2028)
3. Développer un observatoire économique des coûts du réemploi, pour faire vivre cette étude encore inédite et inciter au reporting
4. **Imposer un minimum de réemploi** dans les appels d'offres publics, a minima pour les « flux faciles »
5. **Adapter le cadre d'assurabilité** pour les « flux faciles »

LE RÉEMPLOI A BESOIN D'ÊTRE SOUTENU (2/2)

6. Développer un calculateur harmonisé et réglementaire des impacts carbone, pour faciliter la valorisation environnementale
7. **Faire évoluer la fiscalité** pour favoriser la conservation des matériaux et le réemploi (une étude spécifique du hub des prescripteurs bas carbone est en cours)
8. **Plan d'actions des éco-organismes** : accélérer leur déploiement et intégrer des critères d'éco-conception (par exemple sur la base d'Ecoscale)
9. Former au diagnostic ressources et à la dépose sélective, former les AMO réemploi, et plus largement tous les métiers du reconditionnement (des métiers classiques : serrurier, menuisier, plombier, etc.)
10. **Subventionner / soutenir le développement de la filière**
 - **Pour tous les flux** : diagnostic ressources, dépose sélective, stockage, plateformes de reconditionnement
 - **Pour les flux où le différentiel de coût avec le neuf n'est pas avéré** : process de requalification, essais, partage et base de données des essais/tests

PARTICIPER À LA V2





CYCLE RÉEMPLOI DES MATÉRIAUX DU BTP

Webinaire Session # 2 « Coûts et modèle économique du réemploi des matériaux »

Hugo BONNET, Président – [Cycle Up](#)

Patrick BERNARD, Co-directeur – [Synethic](#)



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

BAT.Y.LAB

LIFE Waste2Build

Le modèle économique du réemploi

Du bilan d'opération à la modélisation globale

Intervention Patrick BERNARD



Passer du bilan au modèle

1

MESURER

Le bilan d'opération rend visibles les coûts, les dépenses évitées et les recettes.



2

COMPRENDRE

Identifier où se crée la valeur : neuf évité, déchets évités, cession, transformation.



3

MODÉLISER

Comparer les chantiers et dégager des archétypes économiques reproductibles.

Question centrale : « Le réemploi, combien ça coûte, combien ça rapporte — et à qui ? »

Objectiver les conditions dans lesquelles la circularité devient une optimisation économique du projet.



Le bilan d'opération : l'unité de base

VALEUR CONSERVÉE

- Achats neufs évités
- Coûts de déchets évités
- Recettes de cession / revente
- Matière secondaire substituée

-

COÛTS SPÉCIFIQUES

- Dépose sélective / soignée
- Manutention & conditionnement
- Transport
- Stockage
- Requalification / reconditionnement
- Ingénierie spécifique

=

RÉSULTAT MOA

GAIN / PERTE

Flux réellement supportés ou évités par la maîtrise d'ouvrage.
Positif, neutre ou négatif selon l'opération.

Gain net MOA = achats neufs évités + déchets évités + recettes de cession – coûts supplémentaires de circularité

Une même grille de lecture pour comparer des opérations très différentes.

Du chantier au portefeuille : notre expérience 2021-2026

GAINS MOA CONSOLIDÉS

2,7 M€

Achats neufs évités, déchets évités
et revente / cession.

TRAVAUX OBSERVÉS

350 M€

Périmètre global communiqué pour
les opérations Waste2Build.

RENDEMENT MACRO

≈ 0,77 %

2,7 M€ / 350 M€ — ordre de
grandeur, pas une promesse
chantier.

≈ 87 000 €

de gain moyen par bilan final
(2,7 M€ / 31)

Attention : la moyenne doit être complétée par la médiane, la dispersion et la part de chantiers positifs / neutres / négatifs.

Construction neuve – Siège social NIWA · GA Smart Building

Moteur économique : l'usage. Le réemploi est gagnant parce que le coût d'acquisition en réemploi reste inférieur à la dépense de neuf qu'il remplace.

MAÎTRE D'OUVRAGE

+22 244 €

236 871 € d'achats neufs évités
– 214 628 € d'achats de fournitures en réemploi

EXTERNALITÉS / TERRITOIRE

+125 076 €

+118 685 € liés à l'activité / emplois additionnels
+6 391 € liés aux économies d'émissions de CO₂

TOTAL VOLET ÉCONOMIE DU BILAN : +147 319 €

→ Ici, la comparaison décisive est : coût du réemploi versus achat neuf évité.

Rénovation des toitures du Lycée Bellevue · Région Occitanie

Moteur économique : la valeur résiduelle du gisement. 4 233 m² de bacs acier identifiés, environ 80 % remis en circulation vers plusieurs exutoires.

MAÎTRE D'OUVRAGE

+2 434 €

35 392 € d'achat neuf évité
– 32 958 € de coûts MOA : dépose,
conditionnement, achat réemploi et
AMO

AUTRES ACTEURS

+24 718,50 €

Entreprises de dépose : +16 078,50 €
Acquéreur externe : +8 640 €
Gain net acteurs total : +27 152,50 €

EXTERNALITÉS / TERRITOIRE

+45 668 €

+34 300 € liés à l'activité / emplois
additionnels
+11 368 € liés aux économies
d'émissions de CO₂

VALEUR ÉLARGIE : 27 152,50 € + 45 668 € D'EXTERNALITÉS

→ Ici, la valeur circule entre la MOA, les entreprises de dépose et l'acquéreur du matériau.

Déconstruction du Gymnase Daste · OPPIDEA

Moteur économique : le territoire. La MOA supporte le surcoût, alors que la valeur est captée par les entreprises, les acquéreurs et les externalités.

MAÎTRE D'OUVRAGE

-8 357 €

14 819 € de surcoût de déconstruction compensés en partie par 6 462 € de vente réemploi

AUTRES ACTEURS

+29 773 €

Entreprise de dépose : +3 495 €
Acquéreurs externes : +26 278 €
Net boucles (MOA incl.) : +21 416 €

EXTERNALITÉS / TERRITOIRE

+12 580 €

+8 750 € liés à l'activité / emplois additionnels
+3 830 € liés aux économies d'émissions de CO₂

TOTAL VOLET ÉCONOMIE DU BILAN : +33 996 €

→ Le bilan change complètement selon que l'on regarde la seule MOA ou toute la chaîne de valeur.

La matrice de lecture économique

VALEUR
COLLECTIVE
↑

MOA – Valeur collective + Daste	MOA + Valeur collective + Bellevue NIWA
MOA – Valeur collective faible Boucle économiquement fragile	MOA + Valeur collective faible / non mesurée Optimisation principalement financière

← PERTE MOA | GAIN MOA →

Trois compteurs à conserver pour chacun des bilans

1

VALEUR MOA

Flux directement supportés ou évités par la maîtrise d'ouvrage.

Achats neufs évités + déchets évités + recettes / moins-values – coûts spécifiques

2

VALEUR ACTEURS

Répartition économique au sein de la boucle de réemploi.

Résultat entreprises de dépose / reconditionnement + acquéreurs / exutoires

3

EXTERNALITÉS / TERRITOIRE

Valeurs non directement encaissées par la MOA.

CO₂ évité valorisé + activité économique / emploi additionnel (méthode Waste2Build)

Chaque chantier peut ensuite être qualifié : **valeur dans l'usage / le matériau / le territoire**

EXEMPLE • EN CHIFFRES

Bilan économie circulaire

Déconstruction

Résidence Gluck –Les Chalets-
Toulouse



LE PROJET LIFE WASTE2BUILD
A ÉTÉ FINANCÉ PAR LE PROGRAMME
LIFE DE L'UNION EUROPÉENNE



Volet économique

ÉCONOMIES

41 528 €

réinjectés sur le territoire dans les métiers et pratiques de l'économie circulaire

2 583 €

d'économies liées à l'évitement de déchets par le réemploi

814 480 €

d'achats neufs évités pour les repreneurs de 2nde main

71 360 €

d'économies MOA liées à l'achat neuf évité (transfert de ressource interne)

BILAN GLOBAL MOA

1,39 %

d'économie pour la MOA

32 415 €

d'économie MOA

2 338 400 €

de marché total de travaux

EXTERNALITÉS

83 321 €

de gains économiques liés à la création d'emploi

133 687 €

de gains économiques liés aux économies d'émissions de CO₂

Volet emploi

340 jours-personne

de travail supplémentaire créés (2 380,6 h)

1,5 ETP-an

créés (1,481 ETP-an, base 1 607 h/ETP)

83 321 € HT

de gains économiques territoriaux liés à la création d’emploi (35 €/h)

Entreprise – lot	Dépose	Recond.	Total (h)
AD – Trespa	94,5		94,5
AD – Radiateurs	293,4	146,7	440
Domo protection & Metra sud – MEX	940,5	313,5	1 254
Otis – Ascenseur	175		175
Acrobat – Grilles EP	336		336
Domoprotection – Faux plafonds	80		80
AD – Grilles métalliques	1		1
TOTAL (h)	1 920,4	460,2	2 380,6

Heures de dépose et de reconditionnement par entreprise – hypothèse : 35 €/h



LE PROJET LIFE WASTE2BUILD
A ÉTÉ FINANCÉ PAR LE PROGRAMME
LIFE DE L'UNION EUROPÉENNE

Volet environnement

Valorisation matière et recyclage

8 351,05 T

de déchets valorisés en plus
des obligations légales

99,21 %

de taux de valorisation
matière (au lieu des 70 %
imposés par la loi)

Réemploi

102,6 T

de ressources réemployées
: sauvées de la benne,
production évitée

223 habitants

= production annuelle de
déchets ménagers
économisée

Boucles de réemploi

8 familles

de boucles réalisées

Ascenseur
Brise-vue
Faux plafonds métalliques
Grille métallique EP
Grille métallique fenêtre
Menuiserie ext. GLUCK
Radiateur
Panneau Trespa

Économies carbone réemploi

1 766 t éq. CO₂

évitées par le réemploi

640 trajets

aller-retour Paris / Los
Angeles en avion (1
personne) évités

Du bilan d'opération à une économie de la valeur conservée

01

MESURER

31 bilans permettent d'objectiver coûts, économies et transferts de valeur entre acteurs.

02

LOCALISER LA VALEUR

Dans l'usage, dans le matériau, ou dans le territoire — souvent dans plusieurs à la fois.

03

EXPLIQUER

Identifier les conditions qui rendent cette valeur supérieure aux coûts nécessaires pour la préserver.

Le bon indicateur n'est pas la quantité réemployée seule, mais la valeur conservée au regard du coût nécessaire pour la préserver.

CONTACTS

Hugo BONNET – Président

Cycle Up

hugo.bonnet@cycle-up.fr

Patrick BERNARD – Co-directeur

Synethic

patrick@synethic.fr



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

Cet évènement est soutenu financièrement par :

COFINANCÉ PAR
UNION EUROPÉENNE



L'Europe s'engage
en Bretagne /



Soutenu par



RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité





CYCLE RÉEMPLOI DES MATÉRIAUX DU BTP

Temps questions - réponses

Les ressources disponibles



Visibilité des acteurs et du réseau

- Annuaire des structures et de l'offre de service des acteurs ESS du réemploi des matériaux
- Flyer de présentation du réseau



Déploiement de la filière ESS

- [Etude d'un schéma logistique mutualisé](#)
- [Parcours « développer une activité réemploi en insertion »](#)



Boîte à outils

- Boîte à outils pour faciliter le réemploi et la valorisation des matériaux du bâtiment dans la commande



- Toutes les ressources conférences et ateliers – journée régionale du réemploi des matériaux (Oct 25)



Webinaires

à destination des MOA et des collectivités, partenaires filière

Circul'heure 3 – 4 et 7 : Développer le réemploi des matériaux du bâtiment - à l'échelle d'un chantier et à l'échelle d'un territoire

Circul'heure #13 : Prescrire le réemploi des matériaux : enjeux, types de prescriptions et outils

Journées techniques Batylab

- [JT#1](#)
- [JT#2](#)

CONTACTS

Sarah GUY et Bettina GANDON – Chargées de mission économie circulaire filière matériaux

Cress Bretagne

sguy@cress-bretagne.org / bgandon@cress-bretagne.org

07 55 65 46 13 / 07 48 72 14 24

Eva GUILLEMOT – Chargé de mission économie circulaire

Batylab

e.guillemot@batylab.bzh

07 72 31 83 32



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

Cet évènement est soutenu financièrement par :



Soutenu par

