

Journée technique  
régionale  
10 octobre 2025

# Réemploi dans le BTP

Du bâtiment à l'urbanisme,  
comment agir ?

Organisé par :



CRESS BRETAGNE

BANBIMMO

BONNAC

# JOURNÉE TECHNIQUE RÉGIONALE DU RÉEMPLOI DANS LES MATÉRIAUX DU BTP

Mini-conférence  
« Nouvelles pratiques de sourçage et d'approvisionnement  
pour les chantiers »

Sacha Penrat-Casanova



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

**BATYLAB** Rennes  
MÉTROPOLE

# La Genèse : objectifs et enjeux du réemploi pour PODELIHA

## Le réemploi comme déclinaison de la politique environnementale de PODELIHA

### Orientations du Groupe Action Logement

- Déployer une politique environnementale ambitieuse en phase avec les enjeux actuels et l'objectif de réduction des émissions de GES
  - ➔ Axe : décarbonation de l'activité immobilière, en agissant notamment sur deux indicateurs importants de la RE2020 : l'Indice Carbone Construction (IC Construction) et l'Indice Carbone Energie (IC Energie).

### **Le réemploi comme courroie d'entraînement pour le développement d'une nouvelle filière en économie circulaire**

Transfert de matériaux en circuits courts sur territoires délimités, réduction coût carbone transport et approvisionnements chantier.

### **Refaire la ville sur elle-même à partir de l'existant, réduire l'empreinte carbone du bâtiment et la quantité de déchets produits**

« Penser global, agir local » : le réemploi comme apporteur de solutions pour l'atteinte des objectifs fixés dans la SNBC (Stratégie Nationale Bas Carbone) et les lois en vigueur (loi AGEC, loi Climat et Résilience...)

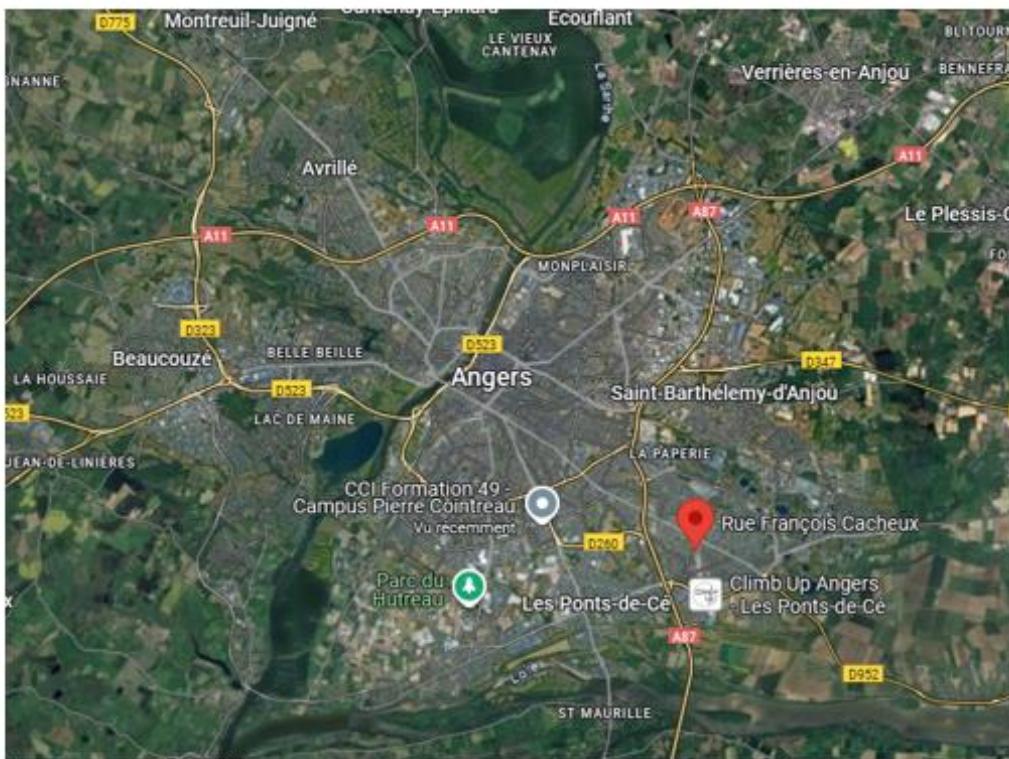
### **Passer de l'incubateur réemploi à l'expérience terrain : incarner le réemploi et lui donner une traduction opérationnelle**

Une première opération de construction neuve à partir de matériaux de réemploi : Apollonius

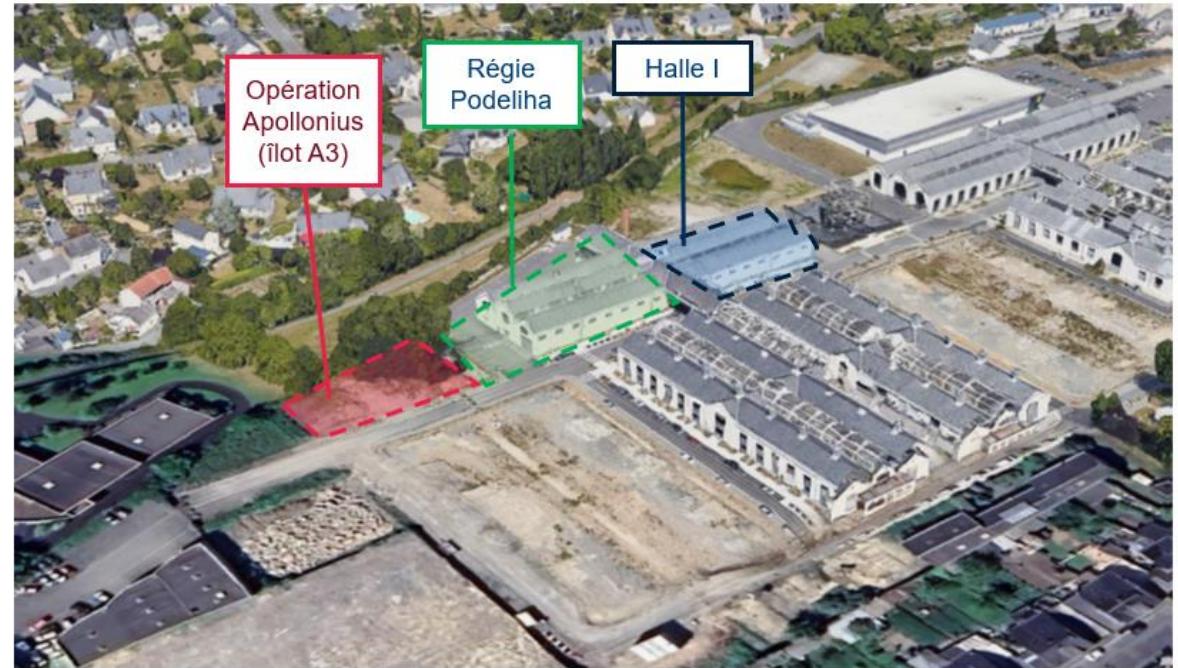
Une plateforme de stockage (ressourcerie) pour les matériaux de réemploi : la Halle I

# Expérimenter le réemploi : l'opération Apollonius

## Plan de situation



## Vue aérienne



# Expérimenter le réemploi : l'opération Apollonius

## Le programme

Construction d'un bâtiment de 25 logements locatifs sociaux collectifs (12 T2 et 13 T3) sur le site des Allumettes à Trélazé avec une ambition forte : **atteindre jusqu'à 50% de matériaux de réemploi dans la construction** (en quantité/volume), avec une recherche de gisements de matériaux de réemploi orientée vers le Grand Ouest et principalement la Région Pays de Loire.

Bâtiment R+3

1 place de parking extérieure par logement

1375 m<sup>2</sup> de SHAB

Performance RE2020 seuil 2031

## Equipe projet

- PODELIHA (Maître d'Ouvrage)
- AIA (Architectes / Ingénierie / Environnement)
- LUN (paysagiste)
- ITAC (bureau d'études acoustiques)
- MATIERE GRISE (AMO Réemploi)

# Expérimenter le réemploi : l'opération Apollonius

Stade APD



# Expérimenter le réemploi : l'opération Apollonius

## Exemples de gisements de matériaux de réemploi identifiés (liste non-exhaustive) :

- Déconstruction d'une partie du CHU d'Angers (10 000 m<sup>2</sup>)
- Déconstruction de l'agence Crédit Mutuel boulevard Coubertin à Angers
- Déconstruction de la Médiathèque Toussaint à Angers
- Déconstruction d'un bâtiment d'habitation à Couëron
- Déconstruction du village des JO

*Diagnostic ressources, repérage et étiquetage des matériaux de réemploi par MATIERE GRISE*

## Exemples de matériaux de réemploi identifiés (liste non-exhaustive) :

- CHU Angers : **appareils sanitaires** (WC, lavabo, vidoir), **radiateurs, portes de distribution, portes de placard, barres de douche...**
- Crédit Mutuel Coubertin Angers : **madrier bois, portes automatiques, pierre agrafée, panneaux laine de verre 6cm, portes intérieures, faux-plafond, câbles**
- Bâtiment d'habitation à Couëron : **menuiseries extérieures aluminium**
- Médiathèque Toussaint : **ardoises naturelles**
- Village des JO : **plaques de plâtre BA13**

# Le véhicule juridique : le Système d'Acquisition Dynamique (S.A.D.)

Constat de départ : acquérir un matériau de réemploi = marché de fournitures courantes (et services si transport associé)

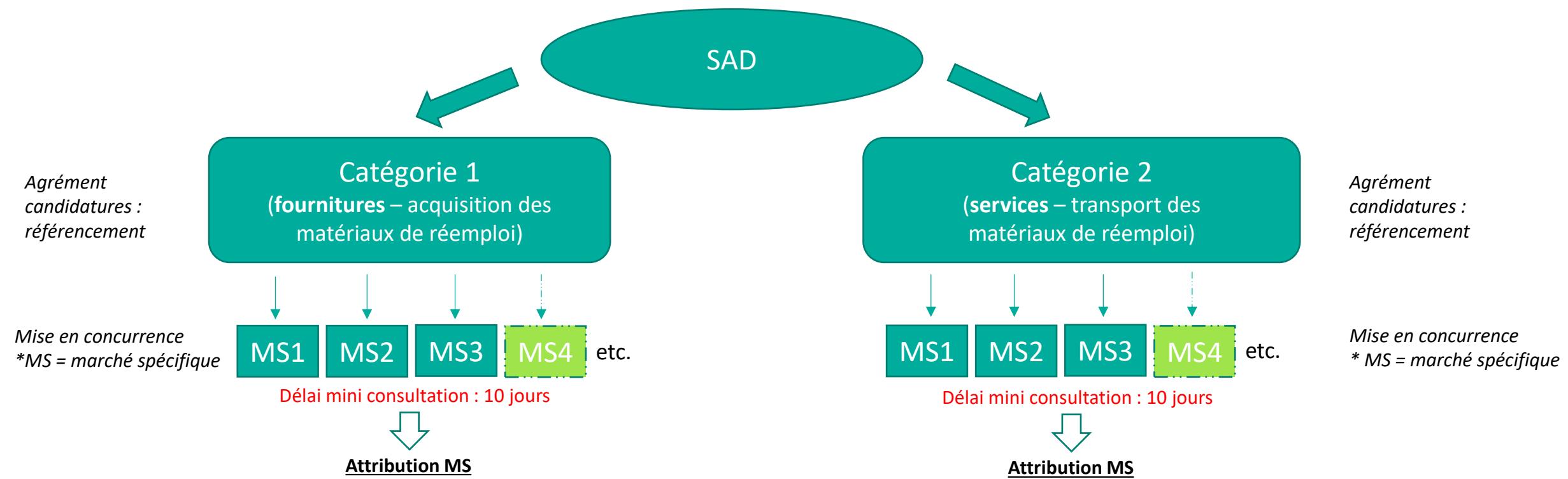
Limitation imposée par le CCP (Code de la Commande Publique) : maximum de **40 000 € HT** sans publicité ni mise en concurrence

Estimation coût travaux opération Apollonius : environ 3 500 000 € HT → *dont part de réemploi jusqu'à 1 750 000 € HT*

→ Besoin d'identifier un mode de consultation permettant de couvrir le besoin tout en restant agile

Identification d'un format de consultation et de sourcing adapté : **le Système d'Acquisition Dynamique**

(articles L2125-1 et R2121-8 à R2162-51 du CCCP)



# Le véhicule juridique : le Système d'Acquisition Dynamique (S.A.D.)

## Les avantages du SAD :

- ✓ **Un système ouvert** : intégration de nouvelles entreprises possible pendant toute la durée de validité du marché (4 ans)  
*(SAD ouvert du 15 avril 2025 au 15 avril 2029)*
- ✓ **Un cadre non-constraining** : une entreprise référencée peut quitter le SAD quand elle le souhaite
- ✓ **Une mise en concurrence facilitée** : DCE et jugement des offres simplifiés + délai de consultation réduit (mini. 10 jours)

## 2 approches différentes de sourcing :

- 1) **Gisement de réemploi pré-identifié chez un fournisseur** → mise en concurrence de tous les candidats référencés
- 2) **Recherche de gisement de réemploi** → mise en concurrence de tous les candidats référencés

**Difficulté principale** : l'articulation des 2 catégories (cat. 1 « acquisition » + cat. 2 « transport »)

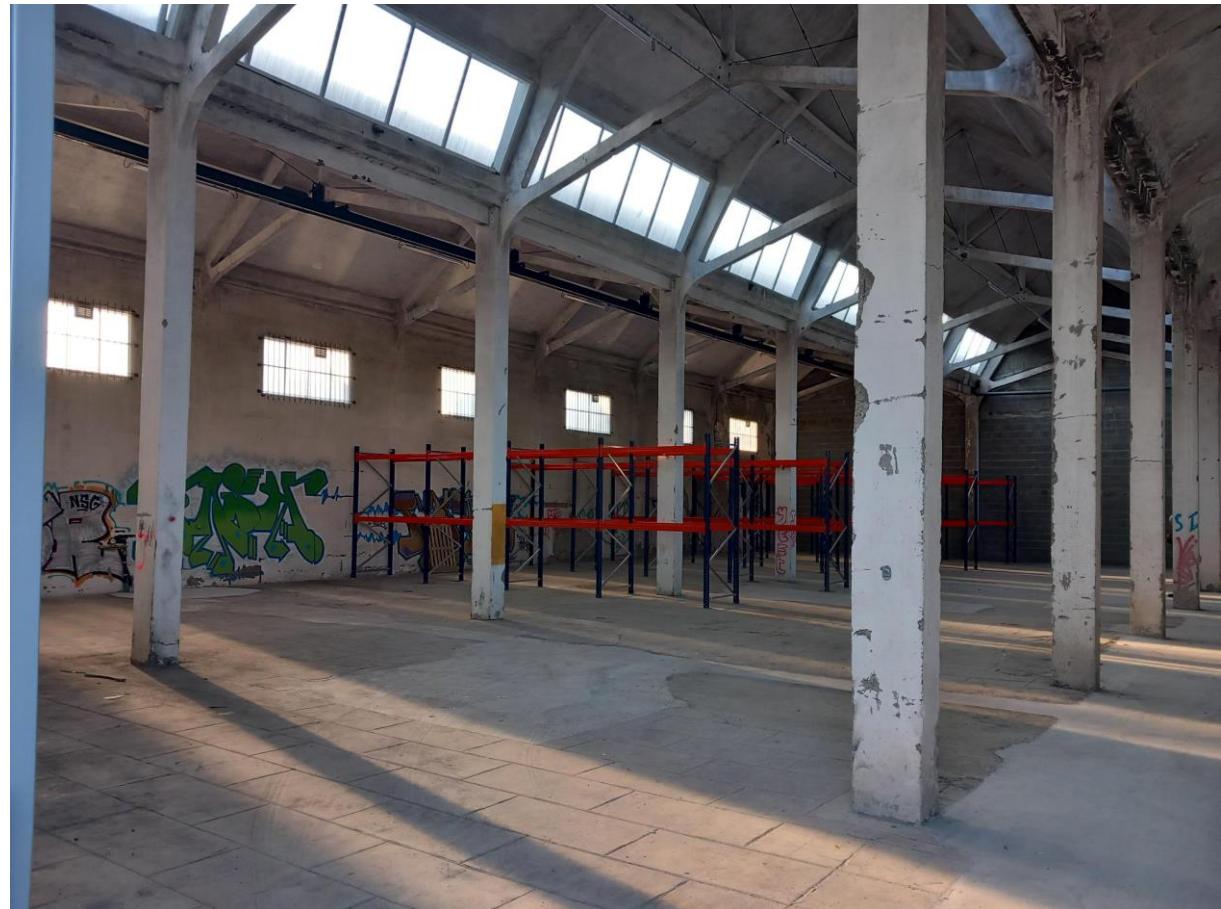
→ Organiser la récupération, le transport et le déchargement par une société X de matériaux de réemploi déposés, conditionnés et stockés provisoirement par une société Y

## Le lieu de stockage des matériaux de réemploi : la Halle I

Adaptation d'un hangar industriel du site des Allumettes propriété de Podeliha

Transformation en plateforme de stockage (ressourcerie) pour les matériaux de réemploi

Avantage : bâtiment mitoyen de la régie de travaux de Podeliha et à 200m du terrain de l'opération Apollonius



## CONTACT

Sacha Penrat-Casanova

Responsable Territorial Adjoint Maîtrise d’Ouvrage 44/49

PODELIHA

06 23 24 57 80

[spenrat@podeliha.fr](mailto:spenrat@podeliha.fr)

Cet évènement est soutenu financièrement par :

COFINANCÉ PAR

UNION EUROPÉENNE



L'Europe s'engage /  
en Bretagne

Soutenu par



Liberté  
Égalité  
Fraternité



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE



Journée technique  
régionale  
10 octobre 2025

# Réemploi dans le BTP

Du bâtiment à l'urbanisme,  
comment agir ?

Organisé par :



CRESS

DANIMAG

BONNAC

# JOURNÉE TECHNIQUE RÉGIONALE DU RÉEMPLOI DANS LES MATÉRIAUX DU BTP

## Mini-conférence

### « Nouvelles pratiques de sourçage et d'approvisionnement pour les chantiers »

Laëtitia THEBAUD  
Coordinatrice Bâtiment



INNOVATION FILIÈRES

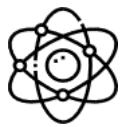
ÉCONOMIE CIRCULAIRE

**BATYLAB** Rennes  
MÉTROPOLE

# Atelier de Reconditionnement des Sanitaires Céramique



**Grand objectif**



**Gisements issus des chantiers de déposes soignées et Convention-cadre avec Maîtres d'ouvrages et Maîtres d'oeuvres**

## **Enjeux**

- Moins d'achats neufs = Préservation des Ressources naturelles
- Moins de déchets à traiter = Coûts de bennes évités
- Economie Circulaire = Emplois



**20 sanitaires  
reconditionnés par  
jour**



**1 Encadrant  
Technique  
3 opérateurs en  
insertion**

# Dépose et conditionnement soigné avant transport à l'atelier

Morbihan Habitat



2 étapes essentielles sur chantier pour un reconditionnement de qualité :

Dépose Préservante

Palettisation Soignée

# Process et modalités opérationnelles

## **L'innovation au bénéfice des opérateurs (-rices) et d'une agilité de services aux Maîtres d'ouvrages**

### **Conçu pour une ergonomie de travail optimale**

- Cuve hermétique préservant la sécurité de l'espace de travail
- Ergonomie de la conception pour les actes d'approvisionnement des produits de traitement, de nettoyage de la cuve et de la manutention des matériaux

### **Agilité de services aux Maîtres d'ouvrages et Maîtres d'œuvres**

- Conception pensée et réalisée pour être mobile en pied de chantiers
- Cycle de traitement court = 1h
- Cycle en boucle fermée
- Progression de la production anticipée : multiplication des cuves et mécanisation du process

### **Atouts principaux**

- Atelier mobile en pied de chantiers
- Process court et en boucle fermée
- Traitement respectueux de l'environnement
- Ergonomie de travail étudiée



# Process de reconditionnement

## UNITEE D'ASPERSION POUR LE RECONDITIONNEMENT DES SANITAIRES:

- **Station de pompage en boucle fermée**
  - 1 Cuve de détartrage
  - 1 Cuve de rinçage
  - 1 Panneaux de réglage avec vannes 3 voies
  - 1 Système de pompage
- **Station d'aspersion ergonomique**
  - 1 Cuve d'aspersion
  - 1 palan mobile pour les manipulations des produits
  - 1 couvert avec fermeture étanche





# Etapes du process

- **ETAPES DE FABRICATION:**

- Fabrication de la cuverie = S38 – S40
- Fabrication des châssis = S40 – S42
- Montage des équipements = S43
- Essais et tests = S44



## CONTACT

Coordinatrice Bâtiment- Emmaüs Action Ouest  
Laetitia THEBAUD- 06 65 60 37 83

[laetitia.thebaudpamart@emmaus-action-ouest.fr](mailto:laetitia.thebaudpamart@emmaus-action-ouest.fr)

Cet évènement est soutenu financièrement par :

COFINANÇÉ PAR

UNION EUROPÉENNE



L'Europe s'engage /  
en Bretagne

Soutenu par



RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

Rennes  
MÉTROPOLE

valobat