

Journée technique
régionale
40 octobre 2025

Réemploi dans le BTP

Du bâtiment à l'urbanisme,
comment agir ?



Organisé par :



DANVING

DONNCO



JOURNÉE TECHNIQUE RÉGIONALE DU RÉEMPLOI DANS LES MATÉRIAUX DU BTP

Mini-conférence

**« Nouvelles pratiques de sourçage et d'approvisionnement
pour les chantiers »**

Sacha Penrat-Casanova



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

BAT.Y.LAB

**RENNES
MÉTROPOLE**

La Genèse : objectifs et enjeux du réemploi pour PODELIHA

Le réemploi comme déclinaison de la politique environnementale de PODELIHA

Orientations du Groupe Action Logement

- Déployer une politique environnementale ambitieuse en phase avec les enjeux actuels et l'objectif de réduction des émissions de GES
 - ➔ Axe : décarbonation de l'activité immobilière, en agissant notamment sur deux indicateurs importants de la RE2020 : l'Indice Carbone Construction (IC Construction) et l'Indice Carbone Energie (IC Energie).

Le réemploi comme courroie d'entraînement pour le développement d'une nouvelle filière en économie circulaire

Transfert de matériaux en circuits courts sur territoires délimités, réduction coût carbone transport et approvisionnements chantier.

Refaire la ville sur elle-même à partir de l'existant, réduire l'empreinte carbone du bâtiment et la quantité de déchets produits

« Penser global, agir local » : le réemploi comme apporteur de solutions pour l'atteinte des objectifs fixés dans la SNBC (Stratégie Nationale Bas Carbone) et les lois en vigueur (loi AGEC, loi Climat et Résilience...)

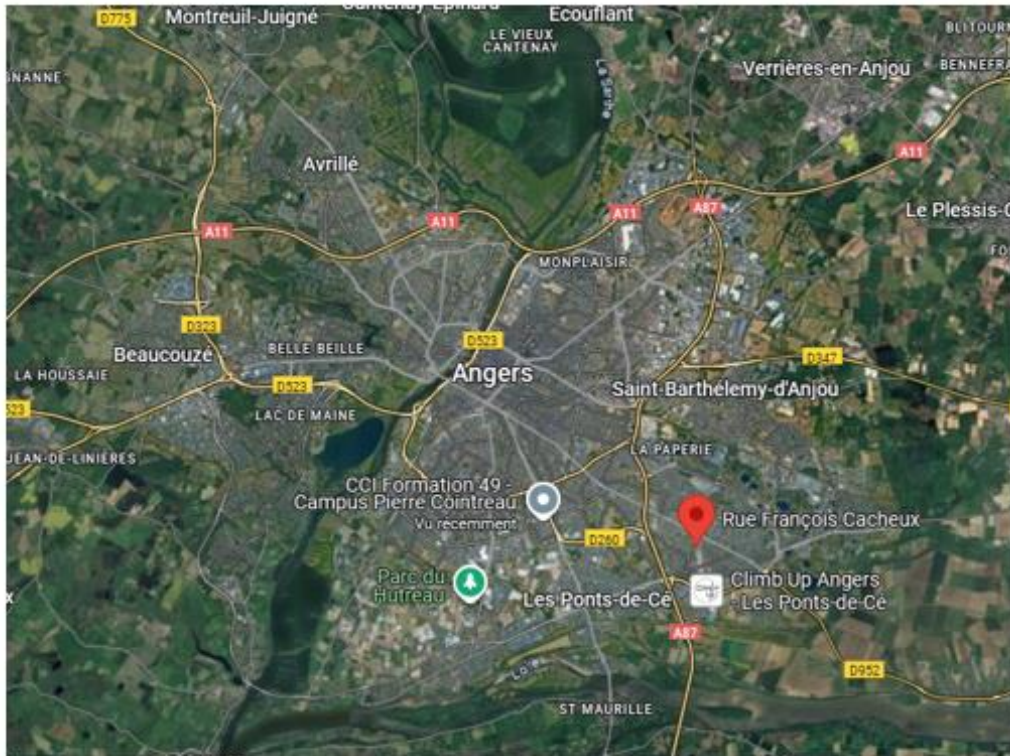
Passer de l'incubateur réemploi à l'expérience terrain : incarner le réemploi et lui donner une traduction opérationnelle

Une première opération de construction neuve à partir de matériaux de réemploi : Apollonius

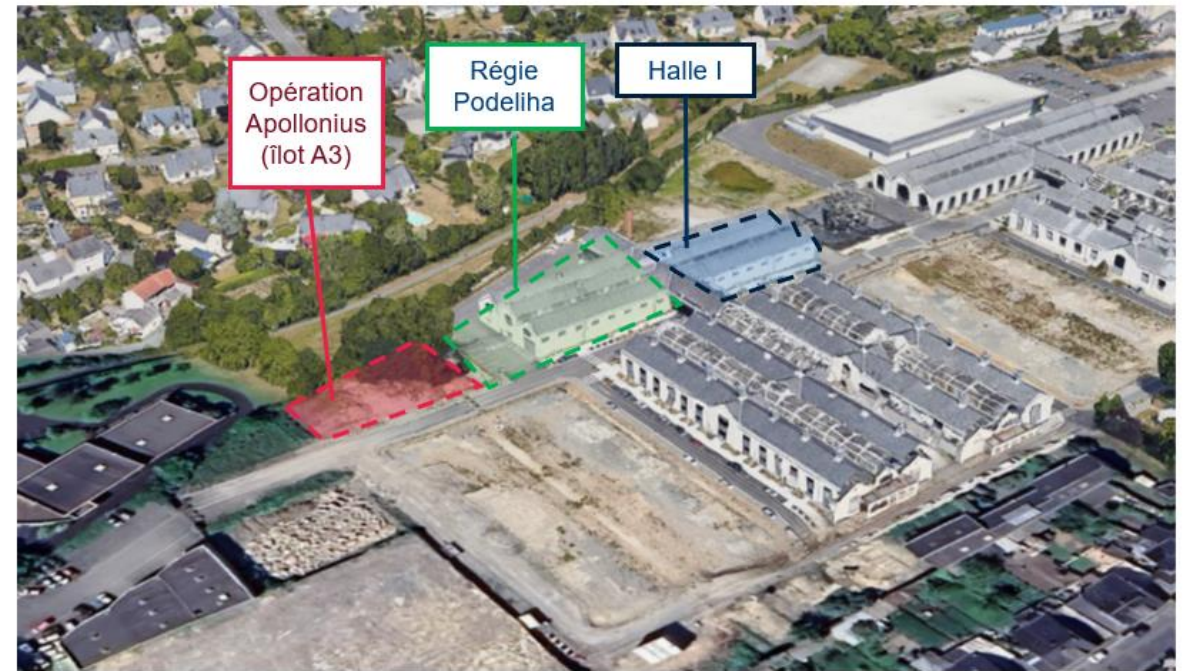
Une plateforme de stockage (ressourcerie) pour les matériaux de réemploi : la Halle I

Expérimenter le réemploi : l'opération Apollonius

Plan de situation



Vue aérienne



Expérimenter le réemploi : l'opération Apollonius

Le programme

Construction d'un bâtiment de 25 logements locatifs sociaux collectifs (12 T2 et 13 T3) sur le site des Allumettes à Trélazé avec une ambition forte : **atteindre jusqu'à 50% de matériaux de réemploi dans la construction** (en quantité/volume), avec une recherche de gisements de matériaux de réemploi orientée vers le Grand Ouest et principalement la Région Pays de Loire.

Bâtiment R+3

1 place de parking extérieure par logement

1375 m² de SHAB

Performance RE2020 seuil 2031

Equipe projet

- PODELIHA (Maître d'Ouvrage)
- AIA (Architectes / Ingénierie / Environnement)
- LUN (paysagiste)
- ITAC (bureau d'études acoustiques)
- MATIERE GRISE (AMO Réemploi)

Expérimenter le réemploi : l'opération Apollonius

Stade APD



Vue depuis l'angle nord-est sur la rue de la Manufacture

Expérimenter le réemploi : l'opération Apollonius

Exemples de gisements de matériaux de réemploi identifiés (liste non-exhaustive) :

- Déconstruction d'une partie du CHU d'Angers (10 000 m²)
- Déconstruction de l'agence Crédit Mutuel boulevard Coubertin à Angers
- Déconstruction de la Médiathèque Toussaint à Angers
- Déconstruction d'un bâtiment d'habitation à Couëron
- Déconstruction du village des JO

Diagnostic ressources, repérage et étiquetage des matériaux de réemploi par MATIERE GRISE

Exemples de matériaux de réemploi identifiés (liste non-exhaustive) :

- CHU Angers : **appareils sanitaires** (WC, lavabo, vidoir), **radiateurs**, **portes de distribution**, **portes de placard**, **barres de douche...**
- Crédit Mutuel Coubertin Angers : **madrier bois**, **portes automatiques**, **pierre agrafée**, **panneaux laine de verre 6cm**, **portes intérieures**, **faux-plafond**, **câbles**
- Bâtiment d'habitation à Couëron : **menuiseries extérieures aluminium**
- Médiathèque Toussaint : **ardoises naturelles**
- Village des JO : **plaques de plâtre BA13**

Le véhicule juridique : le Système d'Acquisition Dynamique (S.A.D.)

Constat de départ : acquérir un matériau de réemploi = marché de fournitures courantes (et services si transport associé)

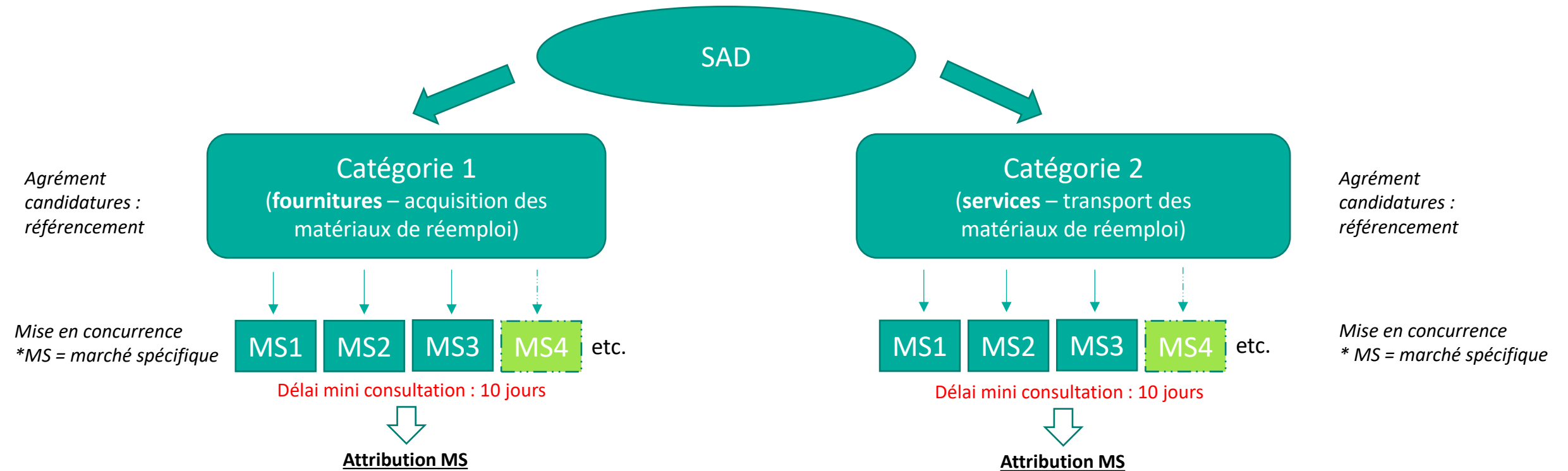
Limitation imposée par le CCP (Code de la Commande Publique) : maximum de **40 000 € HT** sans publicité ni mise en concurrence

Estimation coût travaux opération Apollonius : environ 3 500 000 € HT → *dont part de réemploi jusqu'à* **1 750 000 € HT**

➔ Besoin d'identifier un mode de consultation permettant de couvrir le besoin tout en restant agile

Identification d'un format de consultation et de sourcing adapté : **le Système d'Acquisition Dynamique**

(articles L2125-1 et R2121-8 à R2162-51 du CCCP)



Le véhicule juridique : le Système d'Acquisition Dynamique (S.A.D.)

Les avantages du SAD :

- ✓ **Un système ouvert** : intégration de nouvelles entreprises possible pendant toute la durée de validité du marché (4 ans)
(SAD ouvert du 15 avril 2025 au 15 avril 2029)
- ✓ **Un cadre non-contraignant** : une entreprise référencée peut quitter le SAD quand elle le souhaite
- ✓ **Une mise en concurrence facilitée** : DCE et jugement des offres simplifiés + délai de consultation réduit (mini. 10 jours)

2 approches différentes de sourcing :

- 1) **Gisement de réemploi pré-identifié chez un fournisseur** → mise en concurrence de tous les candidats référencés
- 2) **Recherche de gisement de réemploi** → mise en concurrence de tous les candidats référencés

Difficulté principale : l'articulation des 2 catégories (cat. 1 « acquisition » + cat. 2 « transport »)

→ Organiser la récupération, le transport et le déchargement par une société X de matériaux de réemploi déposés, conditionnés et stockés provisoirement par une société Y

Le lieu de stockage des matériaux de réemploi : la Halle I

Adaptation d'un hangar industriel du site des Allumettes propriété de Podeliha

Transformation en plateforme de stockage (ressourcerie) pour les matériaux de réemploi

Avantage : bâtiment mitoyen de la régie de travaux de Podeliha et à 200m du terrain de l'opération Apollonius



CONTACT

Sacha Penrat-Casanova

Responsable Territorial Adjoint Maîtrise d'Ouvrage 44/49

PODELIHA

06 23 24 57 80

spenrat@podeliha.fr

Cet évènement est soutenu financièrement par :

COFINANCÉ PAR
UNION EUROPÉENNE



L'Europe s'engage
en Bretagne



Soutenu par



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE



Journée technique
régionale
40 octobre 2025

Réemploi dans le BTP

Du bâtiment à l'urbanisme,
comment agir ?



Organisé par :



DANVING

DONNCO

JOURNÉE TECHNIQUE RÉGIONALE DU RÉEMPLOI DANS LES MATÉRIAUX DU BTP

Mini-conférence

**« Nouvelles pratiques de sourçage et
d'approvisionnement pour les chantiers »**

Laëtitia THEBAUD
Coordinatrice Bâtiment



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

BAT.Y.LAB

**RENNES
MÉTROPOLE**

Atelier de Reconditionnement des Sanitaires Céramique



Grand objectif



Gisements issus des chantiers de déposes soignées et Convention-cadre avec Maîtres d'ouvrages et Maîtres d'oeuvres

Enjeux

- Moins d'achats neufs = Préservation des Ressources naturelles
- Moins de déchets à traiter = Coûts de bennes évités
- Economie Circulaire = Emplois



20 sanitaires reconditionnés par jour



**1 Encadrant Technique
3 opérateurs en insertion**

Dépose et conditionnement soigné avant transport à l'atelier

Morbihan Habitat



2 étapes essentielles sur
chantier pour un
reconditionnement de qualité :

Dépose Préservante

Palettisation Soignée

Process et modalités opérationnelles

L'innovation au bénéfice des opérateurs (-rices) et d'une agilité de services aux Maîtres d'ouvrages

Conçu pour une ergonomie de travail optimale

- Cuve hermétique préservant la sécurité de l'espace de travail
- Ergonomie de la conception pour les actes d'approvisionnement des produits de traitement, de nettoyage de la cuve et de la manutention des matériaux

Agilité de services aux Maîtres d'ouvrages et Maîtres d'œuvres

- Conception pensée et réalisée pour être mobile en pied de chantiers
- Cycle de traitement court = 1h
- Cycle en boucle fermée
- Progression de la production anticipée : multiplication des cuves et mécanisation du process

Atouts principaux

- Atelier mobile en pied de chantiers
- Process court et en boucle fermée
- Traitement respectueux de l'environnement
- Ergonomie de travail étudiée



Process de reconditionnement

UNITEE D'ASPERSION POUR LE RECONDITIONNEMENT DES SANITAIRES:

- **Station de pompage en boucle fermée**
 - 1 Cuve de détartrage
 - 1 Cuve de rinçage
 - 1 Panneaux de réglage avec vannes 3 voies
 - 1 Système de pompage
- **Station d'aspersion ergonomique**
 - 1 Cuve d'aspersion
 - 1 palan mobile pour les manipulations des produits
 - 1 couvert avec fermeture étanche





Etapes du process

• ETAPES DE FABRICATION:

- Fabrication de la cuverie = S38 – S40
- Fabrication des châssis = S40 – S42
- Montage des équipements = S43
- Essais et tests = S44



CONTACT

Coordinatrice Bâtiment- Emmaüs Action Ouest

Laetitia THEBAUD– 06 65 60 37 83

laetitia.thebaudpamart@emmaus-action-ouest.fr

Cet évènement est soutenu financièrement par :

COFINANCÉ PAR
UNION EUROPÉENNE



L'Europe s'engage
en Bretagne



Soutenu par



INNOVATION FILIÈRES

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

